

Schweißzertifikat
1090-2.03544.IFW.2014.004

Hersteller	GEDA - Dechentreiter GmbH&Co.KG Niederlassung Ost Ernst-M.-Jahr-Straße 5 DE 07552 Gera	
Maßgebende Betriebsstätten	GEDA - Dechentreiter GmbH&Co.KG Niederlassung Ost Ernst-M.-Jahr-Straße 5 DE 07552 Gera	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungsklasse	bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011	
Schweißprozess(e) <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG/vMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	
Grundwerkstoff(e) <small>(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)</small>	1.1,1.2,1.3, 2.1, 2.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Senfleben, Thomas EWE (EWF)	geb.: 13.11.1962
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Scholz, Daniel IWS (IIW)	geb.: 28.01.1981
Bemerkung	Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten. Eigenständige Vertretung der vSAP durch Herrn Scholz bis EXC2.	
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
Gültigkeitsbeginn	06.06.2019	
Nächste Überwachung	19.10.2020	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.	
Ausstellungsort/-datum	Jena / 06.06.2019	



[Handwritten signature]

Dr. Körner

Leiter der Zertifizierungsstelle